

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Critical To Quality	II-6
Gambar 2.2 Pergeseran Tingkat Sigma dalam Konsep Six Sigma Motorola	II-10
Gambar 2.3 Pareto Diagram.....	II-23
Gambar 2.4 diagram fishbone.....	II-25
Gambar 3.1 Kerangka Metodologi.....	III-5
Gambar 4.1 Struktur Organisasi.....	IV-2
Gambar 4.2: <i>Waste Filament</i> (Sumber : Data Perusahaan)	IV-3
Gambar 4.3: <i>Chip Polyester</i> (Sumber : Data Perusahaan).....	IV-3
Gambar 4.4: <i>Popcorn Polyester</i> (Sumber : Data Perusahaan)	IV-4
Gambar 4.5: <i>Lump</i> (Sumber : Data Perusahaan).....	IV-4
Gambar 4.6: <i>PET Flake Bottle</i> (Sumber : Data Perusahaan).....	IV-5
Gambar 4.7 : Mesin Cuci (Sumber : Data Diolah)	IV-6
Gambar 4.8 : Mesin Potong (Sumber : Data Diolah).....	IV-6
Gambar 4.9 : Mesin <i>Supermix</i> (Sumber : Data Diolah).....	IV-7
Gambar 4.10 : Mesin Mixing (Sumber : Data Diolah)	IV-7
Gambar 4.11 : Mesin <i>Dryer</i> (Sumber : Data Diolah)	IV-8
Gambar 4.12 : Mesin <i>Extruder</i> (Sumber : Data Diolah).....	IV-8
Gambar 4.14 : Mesin <i>Boiler</i> (Sumber : Data Diolah).....	IV-9
Gambar 4.15 : Mesin <i>Packing</i> (Sumber : Data Diolah).....	IV-9
Gambar 4.16 <i>Forklift</i> (Sumber : Data diolah).....	IV-10
Gambar 4.17 Gunting (Sumber : Data Diolah).....	IV-10
Gambar 4.18 <i>Handlift</i> (Sumber : Data Diolah).....	IV-10
Gambar 4.19 <i>Flowchart</i> (Sumber : Data Diolah)	IV-13
Gambar 4.20 : OPC (Sumber : Data Diolah)	IV-14
Gambar 4.21 <i>Waste Basah</i> (Sumber PT. Hansung).....	IV-15
Gambar 4.22 <i>Crem Tow</i> (Sumber PT. Hansung).....	IV-15
Gambar 4.23 <i>Tow Keras</i> (Sumber PT. Hansung)	IV-16
Gambar 4.24 Diagram P- chart Menggunakan software minitab 16	IV-20

Gambar 4.25 Hasil Nilai Sigma Dengan Calculator 6sixsigma.....	IV-22
Gambar 4.26 Pareto Diagram Jenis Cacat Pada <i>Polyester Stapel Fiber</i>	IV-26
Gambar 4.27 <i>Fishbond Diagram</i> Jenis Cacat Pada <i>Polyester Stapel Fiber</i>	IV-27
Gambar 4.28 Diagram Matrik (CTQ)	IV-29